

新潟職能短大からセミナーのご案内

コース番号 2D023 能力開発セミナー

「P L C制御の回路技術 (FX シリーズ編)」

対 象 者 : 自動化設備の設計・保守業務に従事する技能・技術者等又はその候補者

開 催 日 程 : 令和7年7月31日(木)～8月1日(金)

時 間 : 9:30～16:30

受 講 料 : ￥12,000

会 場 : 新潟職業能力開発短期大学校 FA 実習室

持 参 品 : 筆記用具、その他

■セミナー概要

シーケンス(P L C)制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けたP L Cに関する知識、回路の作成・変更法と実践的な生産設備設計実習を通して、自動化システムの設計・保守技術を習得します。

■セミナーのポイント

PLC 制御装置に関する基本的な知識・負荷装置への配線・制御回路の作成・プログラム変更法等、実践的な生産設備の制御方法を習得します。

■講習内容

- 1日目 ① コース概要
- ② PLC とハードウェア
- ③ 配線設計
- 2日目 ④ ラダー図による回路設計
- ⑤ まとめ・質疑



お問い合わせ先

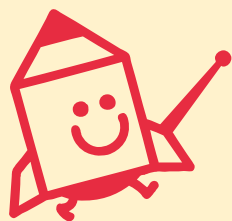
新潟職業能力開発短期大学校 【学務援助課】

〒957-0017 新潟県新発田市新富町1丁目7番21号

TEL 0254-22-1781 FAX 0254-23-2169



*機種によっては、読み取れない場合があります。



新潟職能短大からセミナーのご案内

コース番号 2D040 能力開発セミナー

「PLCプログラミング技術（SFC編）」

対象者：自動化設備の設計・保守業務に従事する技能・技術者等又はその候補者

開催日程：令和7年8月6日（水）～8月7日（木）

時間：9:30～16:30

受講料：¥12,000

会場：新潟職業能力開発短期大学校 FA 実習室

持参品：筆記用具、その他

■セミナー概要

シーケンス（PLC）制御設計の生産性の向上をめざし、SFC（シーケンシャルファンクショナルチャート）を使用したプログラム技法による自動制御システム制作実習を通じて、制御プログラム設計の実務能力を習得する。

■セミナーのポイント

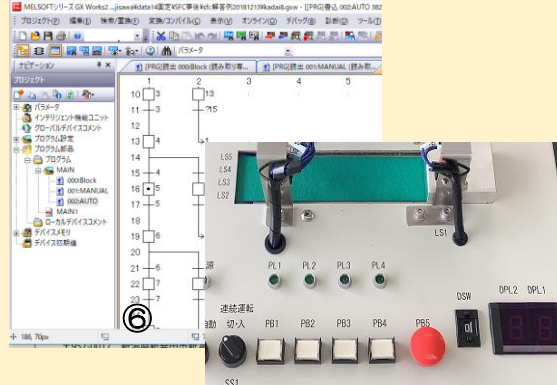
PLC 制御設計の生産性向上を目指し、構造化、可視化しやすいSFC言語によるプログラミング技術を習得するとともに、自動、手動切り替えや障害発生時の対応などの具体的な処理方法を習得する。

■講習内容

- 1日目 ① コース概要
② PLCの5つのプログラミング言語の特徴
③ 構造化の考え方
- 2日目 ④ SFCによる回路設計
⑤ 総合実習（手動自動切換え、障害発生時対策）

まとめ・質疑

■SFC言語 IEC 61131-3 及びJIS B3503 で規定される制御プログラム言語の1つ。一連の制御動作をステップ遷移に分割し、実行順序や実行条件を明確に表現できるようにした遷移図を基にした記述形式です。



お問い合わせ先

新潟職業能力開発短期大学校 【学務援助課】

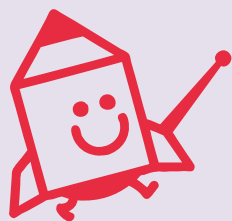
〒957-0017 新潟県新発田市新富町1丁目7番21号

TEL 0254-22-1781 FAX 0254-23-2169



＊機種によっては、読み取れない場合があります。

セミナー情報はホームページでも <https://www3.jeed.go.jp/niigata/college/>



新潟職能短大からセミナーのご案内

会場：新潟職業能力開発促進センター（長岡市）

コース番号 2D003 能力開発セミナー

「有接点シーケンス制御の実践技術」

対 象 者： 制御回路等の設計・組立・配線作業に従事する技能・技術者又はその候補者

開 催 日 程： 令和7年8月20日（水）～8月21日（木）

時 間： 9：30～16：30

受 講 料： ￥12,000

会 場： 新潟職業能力開発促進センター第1PC室（新潟県長岡市住吉3丁目1-1）

持 参 品： 筆記用具、その他

■セミナー概要

自動生産システムの効率化・最適化をめざして、各種制御機器の選定方法、各種制御回路を理解し、総合実習を通して制御回路の設計・製作方法を習得します。

■セミナーのポイント

シーケンス図面を元に、電磁リレーやタイマー、ランプに配線作業を行います。タイムチャートを元に動作の確認を行い、シーケンス制御の技術を理解します。3つのランプを順次動作させる信号機のような回路を作ります。

- 1日目 ① コース概要
- ② 制御記号と図記号
- ③ 配線作業について
- ④ タイムチャート
- 2日目 ⑤ 論理回路
- ⑥ 順序回路
- ⑦ 時限回路
- ⑧ まとめ・質疑



お問い合わせ先

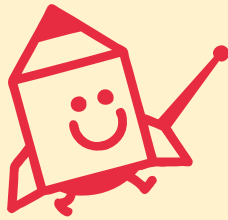
新潟職業能力開発短期大学校 【学務援助課】

〒957-0017 新潟県新発田市新富町1丁目7番21号

TEL 0254-22-1781 FAX 0254-23-2169



*機種によっては、読み取れない場合があります。



新潟職能短大からセミナーのご案内

コース番号 2D060 能力開発セミナー

「PLCによる通信システム構築技術（C＃編）」

対 象 者 : 自動化設備の設計・保守業務に従事する技能・技術者等又はその候補者

開 催 日 程 : 令和7年8月20日(水)～8月21日(木)

時 間 : 9:30～16:30

受 講 料 : ￥12,000

会 場 : 新潟職業能力開発短期大学校 FA 実習室

持 参 品 : 筆記用具、その他

■セミナー概要

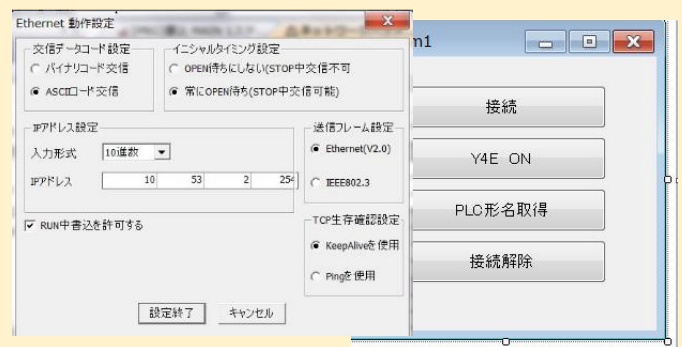
シーケンス(PLC)を使う現場での生産管理技術の向上に向けたPLCとパソコンの通信およびFAネットワーク構築実習を通して、FAシステムにおけるネットワーク構築技術の実務能力を習得する。

■セミナーのポイント

生産管理におけるデータ収集、稼働管理をめざして、パソコンとの通信方法、およびC＃言語によるネットワーク通信プログラミング技術(TCP/IP、ソケット通信)を習得します

■講習内容

- 1日目 ① コース概要
② ネットワーク通信設定
③ 通信プロトコルと通信コマンド
④ TCP/IP 通信プログラム
- 2日目 ⑤ 総合課題
⑥ まとめ・質疑



■PLC 標準装備のLAN ポートにより PLC 内のデータ参照・変更を行います

お問い合わせ先

新潟職業能力開発短期大学校 【学務援助課】

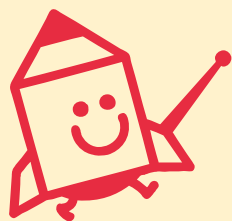
〒957-0017 新潟県新発田市新富町1丁目7番21号

TEL 0254-22-1781 FAX 0254-23-2169



*機種によっては、読み取れない場合があります。

セミナー情報はホームページでも <https://www3.jeed.go.jp/niigata/college/>



新潟職能短大からセミナーのご案内

コース番号 2D070 能力開発セミナー

「PLC による位置決め制御技術」

対 象 者 : 自動化設備の設計業務の作業に従事している方、または今後従事する予定のある方

開 催 日 程 : 令和7年8月25日(月)～8月26日(火)

時 間 : 9:30～16:30

受 講 料 : ￥15,500

会 場 : 新潟職業能力開発短期大学校 FA 実習室

持 参 品 : 筆記用具、その他

■セミナー概要

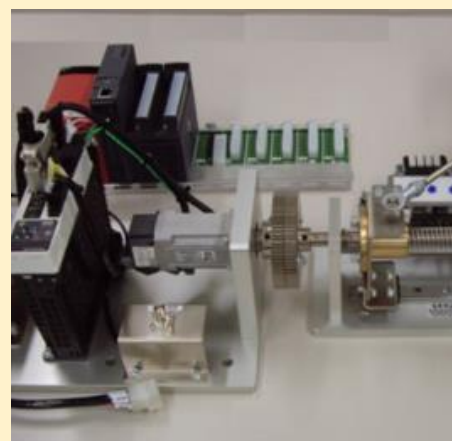
シーケンス(PLC)制御設計の生産性の向上をめざして、最適化(改善)、安全性向上に向けた各種パラメータの設定およびプログラミングならびに位置決め制御回路設計実習を通して、PLCによる位置決め制御を習得します。

■セミナーのポイント

ボールねじを使ったサーボモータによる位置決め制御システムを使い各種パラメータの設定およびプログラミングならびに位置決め制御回路設計実習を通して、PLCによる位置決め制御を習得します。

■講習内容

- 1日目 ① コース概要
- ② コース概要及び留意事項
- ③ 位置決め制御の概要
- ④ 位置決め制御設計
- 2日目 ⑤ プログラミング
- ⑥ 位置決め制御回路実習
- ⑦ まとめ・質疑



お問い合わせ先

新潟職業能力開発短期大学校 【学務援助課】

〒957-0017 新潟県新発田市新富町1丁目7番21号

TEL 0254-22-1781 FAX 0254-23-2169



*機種によっては、読み取れない場合があります。

セミナー情報はホームページでも <https://www3.jeed.go.jp/niigata/college/>